

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЛИФТЫ

AV-800

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Оглавление

| | |
|--|--------|
| 1. Основные характеристики | стр. 2 |
| 1.1. Назначение | стр. 2 |
| 1.2. Нормативные документы..... | стр. 2 |
| 1.3. Характеристики..... | стр. 2 |
| 2. Детальное описание..... | стр. 3 |
| 2.1. Привод и направляющие..... | стр. 3 |
| 2.2. Монтаж..... | стр. 3 |
| 2.3. Машинное помещение..... | стр. 4 |
| 2.4. Размеры кабины..... | стр. 5 |
| 3. Установочные размеры | стр. 6 |
| 3.1. Вертикальный разрез шахты..... | стр. 6 |
| 3.2. Горизонтальный разрез шахты | стр. 7 |

1. Основные характеристики

1.1. Назначение

Лифт предназначен для вертикальной перевозки людей между заданными уровнями остановки. Применяется для стационарной установки внутри зданий жилого и коммерческого сектора, как при строительстве новых домов, так и для замены старых лифтов. Размеры кабины и возможные опции, делают его подходящим для пользователей в инвалидных колясках.

1.2. Регламенты

Конструкция лифта AV-800 соответствует требованиям безопасности европейской Директивы 2014/33/UE "Безопасность лифтов" и требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов".

Лифт проектировался на основе стандарта EN 81-20 (ГОСТ 33984.1-2016) "Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования людей или людей и грузов."

1.3. Характеристики

| | |
|----------------------------------|-------------------|
| Номинальная грузоподъемность (Q) | 450, 630 и 800 кг |
| Номинальная скорость (V) | 0.6 м/сек |
| Количество остановок | до 6 остановок |
| Высота подъема | до 17 метров. |

Электрические характеристики

Для каждой электрической цепи (силовая цепь, цепь освещения) необходим независимый источник питания с описанными ниже характеристиками:

Силовая цепь

400 В ± 5 % 3/N~50 Гц, в соответствии с ГОСТ 29322-2014 (IEC 60038:2009) "Напряжения стандартные". В зависимости от номинальной грузоподъемности и скорости, максимальная сила тока при максимальной грузоподъемности может достигать следующих значений в таблице:

| Q (кг) | сила тока(A) ⁽¹⁾ |
|------------|-----------------------------|
| 450 | 23 |
| 630 | 28 |
| 800 | 36 |

(1) Значения силы тока могут быть больше у лифтов с проходной кабиной или дополнительным оборудованием (нагреватель масла в баке, охладитель масла и т.д.)

⁽¹⁾ Для питания напряжением 400 В.

Цепь освещения

Цепь освещения: 230 В ± 5% однофазный 50/60 Гц. В зависимости от размеров кабины и высоты подъема, потребляемая мощность может достигать 700 Вт.

2. Детальное описание

2.1. Привод и направляющие

| | |
|----------------------|---|
| Привод | Гидравлический привод непрямого действия, с коэффициентом 2:1, с плунжерным гидроцилиндром и канатной подвеской. Канатная подвеска состоит из 4-х или 5-ти канатов Φ 8 или 10 мм, в зависимости от номинальной грузоподъемности и размеров кабины. Кабина рюкзачного типа, с роликовыми ловителями резкого торможения, приводимыми в действие с помощью каната безопасности Φ 6 мм. |
| Гидроцилиндры | Гидроцилиндры с плунжером диаметром от 80 до 120 мм, в зависимости от типа привода, размеров кабины, номинальной нагрузки и высоты подъема, с гидравлическим внутренним амортизирующим упором, коллектором утечки в головке цилиндра и взаимосвязанными разрывными клапанами для одновременного срабатывания. В зависимости от высоты подъема, могут поставляться 2-х секционные составные гидроцилиндры, собираемые в единую конструкцию во время монтажа лифта. |
| Направляющие | Кабина лифта перемещается по двум лифтовым тавровым направляющим стандарта ISO-7465. В зависимости от номинальной нагрузки и размеров кабины применяются следующие профили: T75, T90/B или T125/B. |

2.2. Монтаж

Направляющие кабины поставляются длиной 5 м. Направляющие крепятся в шахте с помощью кронштейнов. Максимальное расстояние между кронштейнами - 1500 мм. Гидроцилиндр имеет собственные кронштейны для крепления к стенам шахты. В комплект поставки включены кронштейны и механические анкеры, для крепления кронштейнов направляющих, цилиндра и т. д. к стенам из бетона.

Шахта лифта и должна соответствовать следующим требованиям :

Требования к месту монтажа

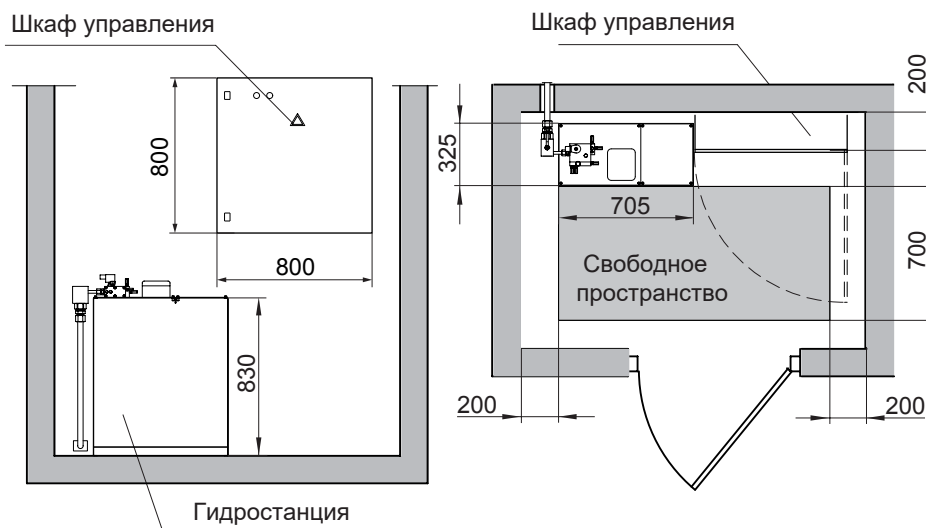
- Внутренняя поверхность шахты должна быть гладкой, без шероховатостей и выступов. Отклонения плоскостей шахты должно быть не более 1/1000.
- Для механических анкеров, стены шахты на которые крепятся направляющие, должны быть изготовлены из конструкционного бетона (минимум C20/C25).
- Шахта должна иметь постоянную вентиляцию в верхней части, площадь сечения вентиляционного канала не менее 2,5 % от площади поперечного сечения шахты.
- Чаша приямка должна иметь гидроизоляцию, а пол приямка должен быть ровным и гладким.

Для обеспечения монтажа, на потолке шахты должны быть установлены два крюка, каждый из которых может выдерживать нагрузку не менее 1500 кг. Крюки располагаются над направляющими кабины. Крюки должны быть испытаны и иметь информацию о максимальной нагрузке.

2.3. Машинное помещение

Гидростанция и шкаф управления, для ограничения доступа к ним, располагаются в отдельном машинном помещении. Это помещение должно иметь освещение и вентиляцию.

Машинное помещение должно располагаться таким образом, чтобы длина напорного трубопровода или РВД, соединяющего гидростанцию с гидроцилиндром, не превышала 10-ти метров.



Гидростанция

Односкоростной гидравлический силовой агрегат с мотопомпой в сборе с погружным двигателем и винтовым насосом с низким уровнем шума.

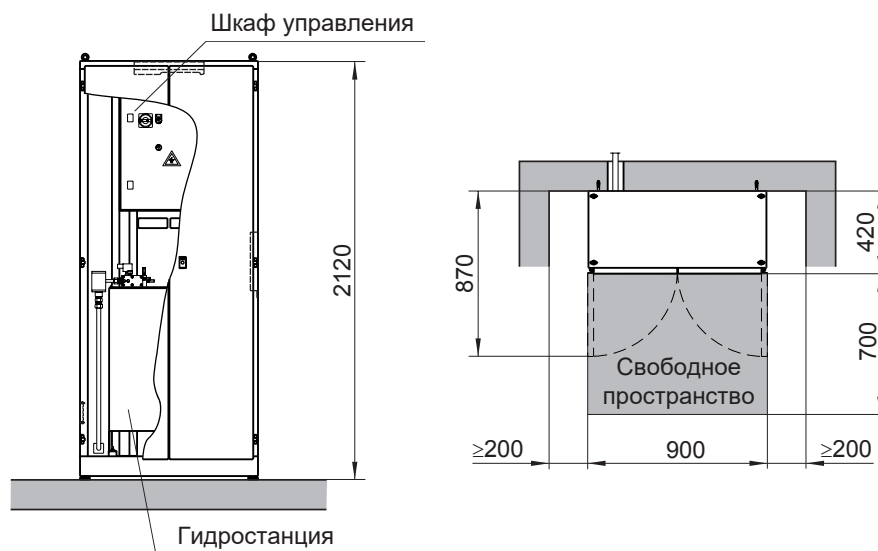
В блоке клапанов гидростанции установлены; манометр с запорным предохранительным вентилем, обратный клапан, предохранительный клапан, кнопка аварийного спуска кабины, датчик давления, электромагнитный клапан спуска, обратный фильтр и запорный вентиль.

Шкаф управления

Электрическая панель управления расположена внутри металлического шкафа с главным выключателем, расположенным снаружи двери шкафа, закрывающейся на замок. Выключатель отключает питание всех цепей, кроме цепи освещения. Цепь освещения шахты также имеет свой переключатель.

Шкаф (опция)

Гидростанция и шкаф управления могут быть установлены внутри металлического шкафа размерами 900x420x2120 мм. Этот шкаф уже оборудован вентилятором, освещением с выключателем и розеткой.



2.4. Размеры кабины

Ширина (A): от 850 до 1400 мм

Глубина (B): от 1000 до 2000 мм

Высота (H): 2100 мм

Указанные размеры измеряются от конструктивных элементов кабины без учета вариантов отделки.

Максимальная площадь кабины в зависимости от номинальной нагрузки:

| Q (кг) | A·B (м ²) |
|------------|-----------------------|
| 450 | 1.30 |
| 630 | 1.66 |
| 800 | 2.00 |

Входы в кабину

Кабина непроходная или проходная на 180 ° или 90 °

Двери

Автоматические телескопические бокового открывания с двумя или тремя створками.

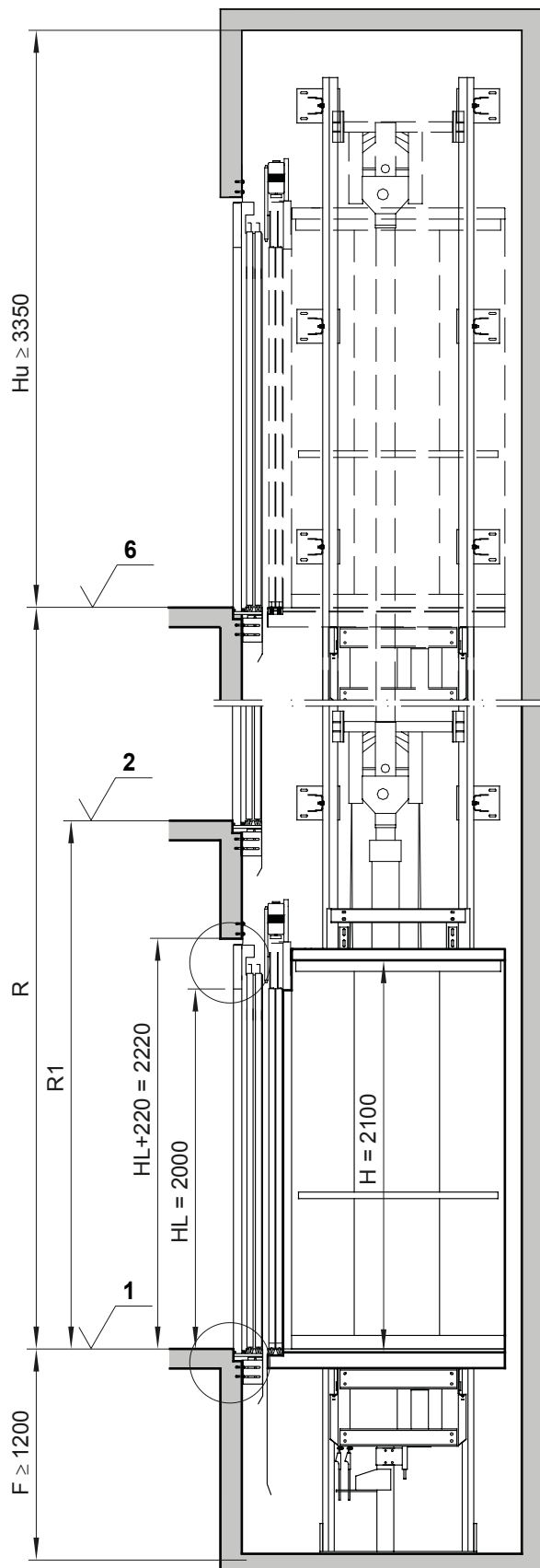
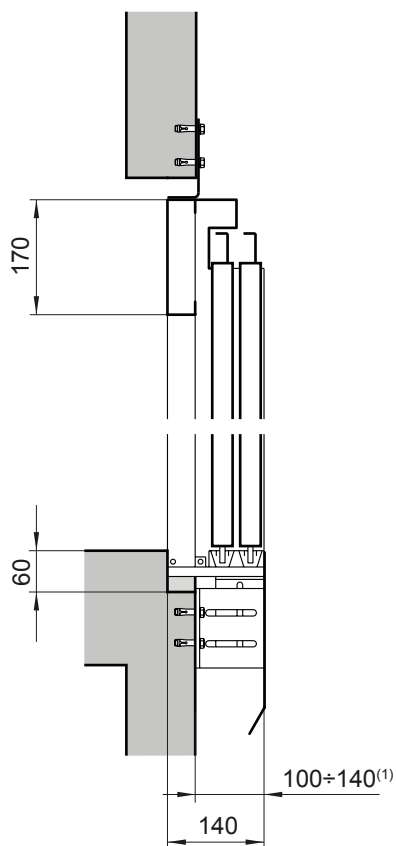
Ширина дверного проёма с свету (PL): от 800 до 900 мм

Высота дверного проёма с свету (HL): 2000 мм

3. Установочные размеры

3.1. Минимальные вертикальные размеры

(Вертикальный разрез шахты)

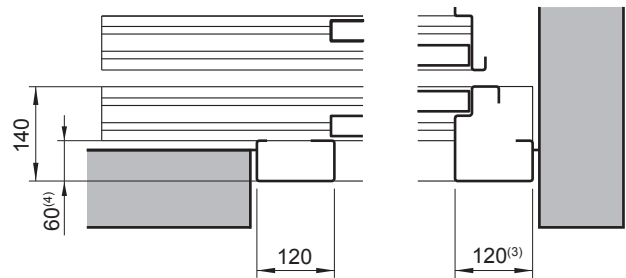
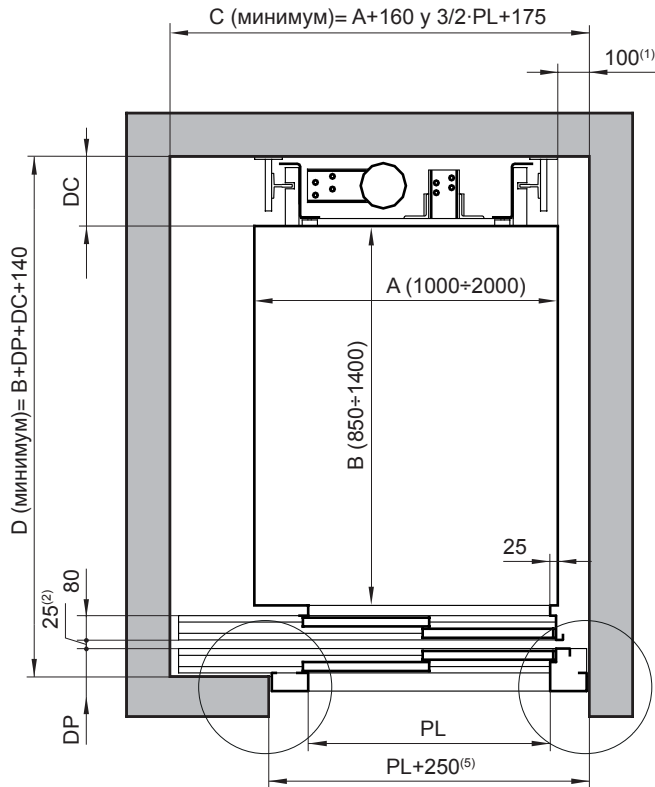


- R Высота подъема
- F Глубина приямка
- Hu Высота верхнего этажа
- H Высота кабины
- HL Высота дверного проёма в свету

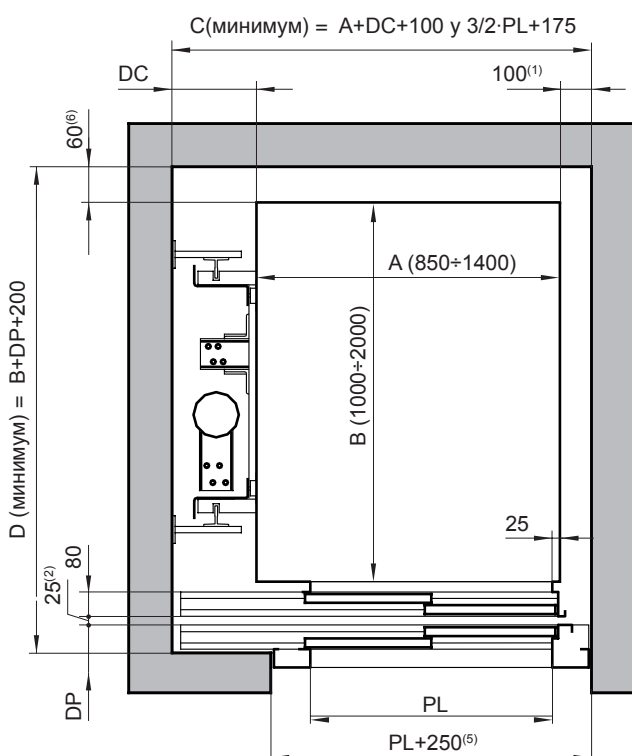
(1) Расстояние от фартука двери шахты до стены. Существует возможность поставки двери с кронштейнами допускающими данное расстояние в диапазоне от 25 до 80 мм.

3.2. Минимальные размеры шахты в плане. (Горизонтальный разрез шахты)

Непроходная кабина

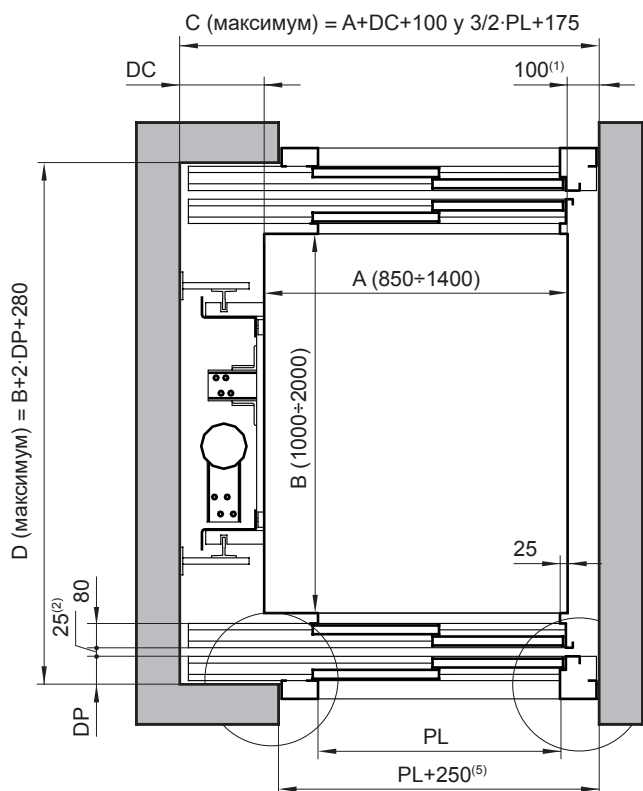


| Q (kg) | DC (mm) |
|--------|---------|
| 450 | ≥250 |
| 630 | ≥280 |
| 800 | ≥300 |

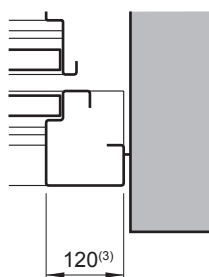
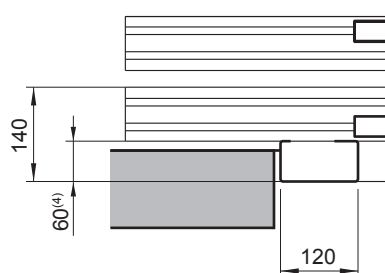


- A Ширина кабины
 - B Глубина кабины
 - C Ширина шахты
 - D Глубина шахты
 - PL Ширина дверного проёма в свету
 - DC Расстояние для размещения направляющих (минимальное расстояние указано в таблице, максимальное расстояние 500 мм)
 - DP Расстояние от фартука двери шахты до стены зазора: от 25 до 80 мм для двери шахты с опорой на пол, от 100 до 140 мм для двери с опорой на кронштейны в шахте
 - Q Номинальная нагрузка
- (1) Минимальное расстояние от стены кабины до стены шахты со стороны входа
 - (2) Зазор между порогами дверей кабины и шахты
 - (3) Ширина рамы двери шахты
 - (4) Глубина рамы двери шахты
 - (5) Ширина монтажного проёма двери шахты
 - (6) Минимальное расстояние кабина-стена

Проходная кабина на 180 °



- A Ширина кабины
 - B Глубина кабины
 - C Ширина шахты
 - D Глубина шахты
 - PL Ширина дверного проёма в свету
 - DC Расстояние для размещения направляющих (минимальное расстояние указано в таблице, максимальное расстояние 500 мм)
 - DP Расстояние от фартука двери шахты до стены зазора: от 25 до 80 мм для двери шахты с опорой на пол, от 100 до 140 мм для двери с опорой на кронштейны в шахте
 - Q Номинальная нагрузка
- (1) Минимальное расстояние от стены кабины до стены шахты со стороны входа
 - (2) Зазор между порогами дверей кабины и шахты
 - (3) Ширина рамы двери шахты
 - (4) Глубина рамы двери шахты
 - (5) Ширина монтажного проёма двери шахты



| Q (kg) | DC (mm) |
|--------|---------|
| 450 | ≥250 |
| 630 | ≥280 |
| 800 | ≥300 |



Российская Федерация ,г Волгоград.
ООО "Волимас"
E-mail : info@volimas.ru, сайт : www.volimas.ru